



SARL

\* CACES®  
\* TRAVAUX PUBLICS  
\* NACELLE  
\* GRUE AUXILIAIRE  
\* CARISTE  
\* ECHAFAUDAGE  
\* VGP  
\* PONTS ROULANTS

1 Rue de la Marseillaise  
67114 ESCHAU  
Tél. 03 88 44 49 58  
Port. 06 28 01 10 73

[rousseauformation67@hotmail.fr](mailto:rousseauformation67@hotmail.fr)

## **PROGRAMME DE FORMATION RECYCLAGE DE** **CONDUCTEUR DES PLATES-FORMES ELEVATRICES MOBILES DE** **PERSONNE DITE PEMP R386 EN SECURITE**

**Formation de Conducteur des PEMP avec accès au C.A.C.E.S.®**  
**(Certificat d'Aptitude de Conduite PEMP.)**

**OBJECTIF** : Acquérir les connaissances pratiques, théoriques, techniques et législatives pour être capable de conduire des PEMP en toutes sécurités et dans les meilleures conditions.

**DUREE DE L'ACTION** : 14 heures de formation dispensées sur 2 jours.

**PUBLIC VISE** : Personnel ayant à utiliser des PEMP occasionnellement ou en continu.

**PRE REQUIS** : Compréhension du français, aptitude à la visite médicale du travail, âge minimum de 18 ans (art. 12 de l'arrêté du 30 Juillet 1974) des dérogations peuvent être obtenues (voir arrêté du 2 Avril 1976).

**LIEU** : La formation se déroule en entreprise de ce fait, le matériel mis à disposition pour la formation devra être conforme aux vérifications semestrielles ou annuelles (arrêté du 30 Juillet 1974 art. 16).

### **CONTENU DE L'ACTION FORMATION**

#### **PROCEDURE THEORIQUE 4 HEURES**

#### **REGLEMENTATION ET TEXTES DE LA SECURITE SOCIALE :**

- Connaître les obligations du constructeur et de l'employeur.
- Connaître les conditions requises pour conduire et utiliser des PEMP ainsi que la responsabilité qui en découle.

#### **CLASSIFICATION ET TECHNOLOGIE :**

- Identifier les principales catégories de PEMP et leur caractéristique fonctionnelle, en déduire leurs utilisations courantes et leurs limites d'utilisation.
- Connaître les différents organes, leurs technologies et leurs fonctions : groupe : propulseur, circuit hydraulique, équipement.
- identifier en fonction des différentes catégories de PEMP pour chacune d'elles les caractéristiques, les utilisations courantes et les avantages et inconvénients.
- Connaître les principaux risques : renversement (vent, nature du sol, charge en plate-forme de travail...), chute, heurt, électrisation,...

1/2

## **SECURITE :**

- Interpréter la signification des différents pictogrammes et panneau de signalisation.
- Connaître les règles de conduite, de circulation, de stationnement.
- Connaître les vérifications et les opérations nécessaires à la prise de poste
- Connaître les règles de stabilité et de mise en œuvre.
- Identifier les principaux risques rencontrés sur un travail déterminé.
- Interpréter les informations données pour le soulèvement d'une charge et en déduire les conditions de stabilité des PEMP.
- Connaître les dispositifs de sécurité pour le conducteur de PEMP et leurs fonctions.
- Connaître les distances de sécurité avec les conducteurs électriques.
- Identifier les différents paramètres pour un travail bien précis (Adéquation).
- Connaître les organes de sécurité et les vérifications et entretien courant à effectuer
- Connaître les vérifications et les opérations nécessaires à la fin de poste.

## **PROCEDURE PRATIQUE 3 HEURES DE CONDUITE**

- Prise de poste, Adéquation du travail à réaliser.
- Connaître, exécuter les gestes de commandement et de communication.
- Evolution en marche avant, marche arrière.
- Synchronisation des mouvements de fonctionnement de PEMP.
- Manutention spéciale de la PEMP en fonction de sa catégorie.
- Maitriser la circulation sur différents sols.
- Savoir réagir à un signal d'alerte.
- Effectuer les manœuvres de secours.

## **METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES :**

- La formation est dispensée par un formateur compétent et qualifié.
- Les moyens audiovisuels utilisés sont les suivants : livrets de formation.
- Des PEMP sont mises à disposition des stagiaires en fonction de leur nombre, sur une aire appropriée aux mouvements des PEMP, tous risques étant écartés.
- En cas de besoin particulier spécifique à l'entreprise un complément de formation sera dispensé sur le type de matériel souhaité.

## **EXAMEN DE CONNAISSANCES :**

- Test théorique des connaissances de conduite de PEMP toutes catégories : **3 heures**
- Tests pratiques des connaissances de conduite de PEMP de préférence sur un chantier réel : **4 heures**

## **VALIDATION DES ACQUIS :**

Attestation de stage, avis sur la délivrance d'une autorisation de conduite, Certificat d'aptitude à la conduite des PEMP en sécurité (CACES ®).

## **EQUIPEMENTS A PREVOIR :**

Chaussures de sécurité, vêtement anti-pluie et botte de sécurité en cas d'intempérie, harnais de sécurité, gilet rétro réfléchissant, casque avec jugulaire et gants de manutention.